

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://j4.nt-rt.ru/> || [jfo@nt-rt.ru](mailto:jfo@nt-rt.ru)

## STIR – ИНФРАКРАСНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ

STIR – это патентованный керамический слой, который повышает эффективность процесса выпечки.



### STIR – ИНФРАКРАСНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ

Данный специальный керамический слой наносится на радиатор верхнего подогрева и способствует намного более быстрому прогреву мякиша выпекаемого изделия по сравнению с обычным конвенциональным способом выпечки. В результате использования STIR происходит уменьшение выпека, увеличиваются размеры и повышается качество выпекаемого изделия, продлевается срок его свежести и сокращается время выпечки.

#### *Отличие выпечки в печи с конвекционным обогревом и в печи, оснащённой слоем STIR*

Обычная конвекционная печь

Конвекционное тепло передаётся поверхности изделия нагретым воздухом с паром. Тепло, вследствие низкой теплопроводности теста, проникает в изделие по направлению к сердцевине тестовой заготовки относительно медленно. Сердцевина, следовательно, нагреется на температуру, необходимую для образования и стабилизации мякиша, в течение 11 – 15 минут (действительно для 400 г тестовой заготовки). В течение этого времени поверхность изделия интенсивно нагревается, и образуется толстая корка, на качество которой можно оказывать влияние только посредством запаривания.

#### *Печь, оснащённая керамическим слоем STIR*

У печи, оснащённой керамическим слоем STIR, происходит подогрев конвекционным теплом и инфракрасным излучением со слоя STIR. Инфракрасное излучение очень быстро проникает к сердцевине тестовой заготовки, где достигает температуры, необходимой для образования качественного мякиша, в течение 4 -5 минут (действительно для 400 г тестовой заготовки). В результате этого корка на поверхности изделия создаётся медленнее и она тоньше. Керамический слой STIR наносится на радиатор верхнего подогрева. Горячий радиатор нагревает керамический слой STIR, который потом генерирует инфракрасное излучение. Интенсивность инфракрасного излучения пропорциональна температуре верхнего радиатора. Чем выше температура радиатора, тем сильнее инфракрасное излучение и его воздействие на выпекаемые изделия.

Данная опциональная оснастка хлебопекарной ленточной печи возможна для всех типов и размеров циклотермических и электрических хлебопекарных печей компании «J 4» о.о.о. У печей с электрическим обогревом керамический слой нанесен прямо на нагревательный стержень, благодаря чему обеспечена максимальная эффективность STIR. У печи с конвекционным или прямым обогревом керамический слой STIR не возможен вследствие характера подогрева.